

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ДЕТЕЙ**

Детско-юношеская спортивная школа  
олимпийского резерва «Олимпийский»

**СВИДЕТЕЛЬСТВО № \_\_\_\_\_**

Настоящее свидетельство выдано

\_\_\_\_\_

в том, что он(а) \_\_\_\_\_ году поступил(а) и в  
20 \_\_\_\_\_ году окончил(а) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

МАОУ ДОД ДЮСШОР «Олимпийский» отделения  
получил(а) \_\_\_\_\_ разряд (звание) по

Решением педагогического совета школы  
от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
присвоено:

1. Звание «Инструктор-общественник»  
по \_\_\_\_\_

2. Звание «Судья по спорту»

Директор \_\_\_\_\_

Зам. директора по УВР \_\_\_\_\_

Тренеры-преподаватели:

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

г. Набережные Челны